



TS VAPENTEKNIK AB

Datum: 2008-05-14

Till: Den som monterar VMAC ljuddämpare
Anvisningar

Typ av gängsnitt

M14x1,5 alternativt M15x1,5.

Huvudregeln är att vi använder oss av M14x1,5 för bössor upp till cal 308.

Över cal 308 används M15x1,5.

Detta förhållande kan ändras om kunden tänker nyttja dämparen på flera olika pipor eller om pipans diameter är 14 mm, då måste man oavsett kaliber använda sig av M14x1,5 eller göra en adapter.

Exempelvis de gamla HVA modellerna 640/1640 gängas med M14x1,5 pga. den tunna pipan.

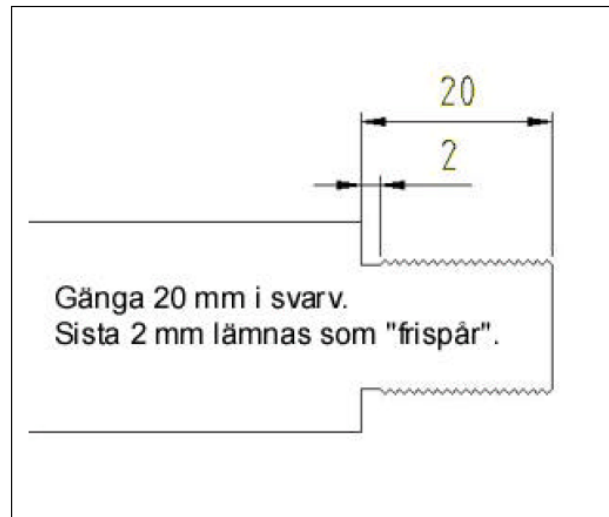
Montering i svarv, linjerat med loppet

Pipan gängas totalt 20 mm.

Den sista tiondelen som frispår.

Gör en "tajt" gänga, men inte för tajt. Det ska kännas att dämparen drar fast när den är monterad.

Plastbussning



"OBS" Plastbussningen SKALL vara ca 2-3 tiondelar större än största diametern på pipan. Detta för att inte få "spänningar" pga. koncentriska pipor. "OBS"

Gängningen på plastbussningen är M24x1. Plastbussningen svarvas till rätt innerdiameter ca 12-14 cm bakom mynningen på pipan. Ta i beaktning att många pipor är koncentriska. Mäta alltid pipan runt om med ex ett digitalt skjutmått före svarvning. Testa sedan skyddshylsans gängning på pipan.

Lycka till med monteringen av VMAC ljuddämparen.